

# VERITAS

## ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ПРЕСС 4389



## СОДЕРЖАНИЕ

1. **Знак отслеживания продукта (серийный номер, номер модели)**
2. **Области использования электрического клепального пресса 4389**
3. **Техническая информация о станке**
4. **Инструкции, подлежащие соблюдению (общие правила безопасности)**
5. **Информация по транспортировке и установке**
6. **Информация о вводе в эксплуатацию, фундаменте и средствах управления**
7. **Установка и использование станка**
8. **Рабочие положения оператора**
9. **Техническое обслуживание - информация о ремонте, смазке и очистке**



## УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Прежде всего, благодарим вас за покупку нашего продукта. Внимательно прочитайте все инструкции и предупреждения в данном руководстве по эксплуатации. Данное руководство содержит важную информацию о безопасной установке, использовании и обслуживании, а также предупреждения для обеспечения максимальной отдачи от вашего устройства. Храните данное руководство в безопасном и легкодоступном для дальнейшего использования месте.

### 1. Знак отслеживания продукта (серийный номер, номер модели).

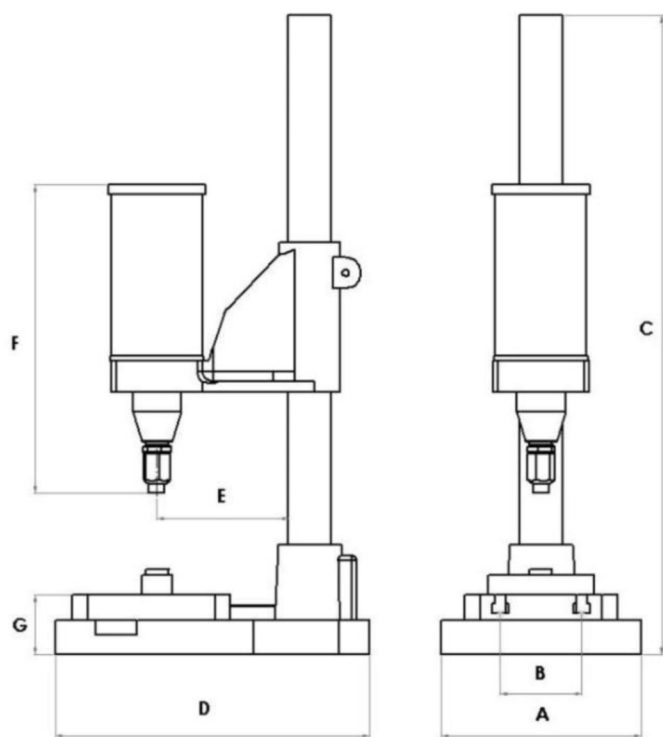
Модели станков

	Сила
Электрический клепальный пресс 4388	2500 кг/см <sup>2</sup>
Электрический клепальный пресс 4389	1700 кг/см <sup>2</sup>
Электрический клепальный пресс AC6000	6000 кг/см <sup>2</sup>
Электрический клепальный пресс AC6100	6000 кг/см <sup>2</sup>

## 2. Области использования электрического пресса 4389

Станок можно использовать в текстильной промышленности: для установки джинсовых пуговиц, люверсов, хольнитенов, кнопок, брючных крючков, пробивания отверстий в ткани и коже и т.д.;

## 3. Техническая информация о станке

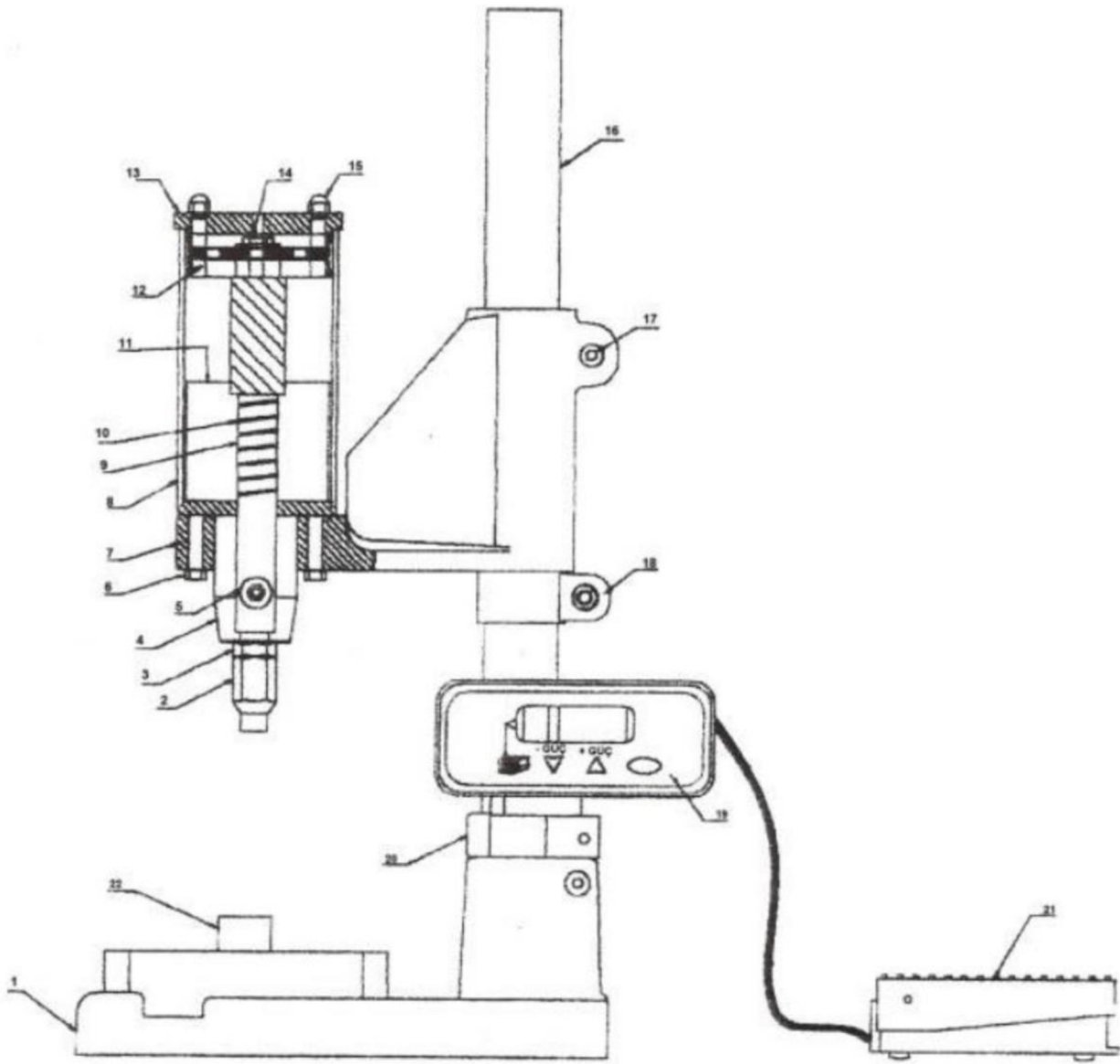


A: 196 мм    B: 80 мм  
C: 628 мм    D: 308 мм  
E: 130 мм    F: 300 мм  
G: 58 мм



## Общие характеристики

- Сила удара 1700 кг/см<sup>2</sup> (цифровая регулировка)
- Диаметр несущей оси 42 мм.
- Диаметр патрона 9 мм.
- Резьба 1/4
- Т-канал: 8 Н 12 DIN 650
- Производительность: 25 ударов в минуту
- Вес: 24,805 кг
- Электростатическая порошковая окраска



1. Стол
2. Переходник для насадок
3. Контргайка
4. Корпус стержневого подшипника
5. Т-образный клин
6. Гайка нижняя стяжной шпильки
7. Основной корпус
8. Трубка подшипника катушки
9. Стержневой вал
10. Стержневая пружина
11. Катушка
12. Уплотнение подшипника
13. Квадратная верхняя крышка
14. Винт с войлочной накладкой
15. Гайка верхняя стяжной шпильки
16. Станина
17. М 8x30 - 3 шт.
18. Зажим удерживающего устройства корпуса
19. Электронная схема 220В 10А
20. Электронный блок с Т-образной втулкой
21. Педаль

## **4. Инструкции, подлежащие соблюдению (общие правила безопасности)**

- Данный станок не подходит для домашнего использования.
- Данный станок должен использоваться только в целях, указанных в настоящем руководстве по эксплуатации. Используйте только рекомендуемое для данного станка оборудование.
- Отсоединяйте вилку питания или выключайте станок при изменении настроек оттиска станка, установке новых принадлежностей, извлечении принадлежностей и т.д.
- Этот станок нельзя оставлять включенным в розетку, когда он не используется. После использования или чистки всегда выключайте станок с помощью выключателя питания или вынимайте вилку из розетки.
- Всегда выключайте станок или отсоединяйте его от розетки перед снятием крышек, смазкой или выполнением любых других регулировок, указанных в данном руководстве пользователя.
- Перед включением станка убедитесь в том, что напряжение в розетке соответствует рекомендуемому.
- Ремонт электроприборов должен выполняться только квалифицированным специалистом. Непрофессиональный ремонт может представлять опасность для пользователя.

## **5. Информация по транспортировке и установке**

- Станок можно легко транспортировать с помощью тележки.
- При погрузке и разгрузке тележки требуется не менее 3 человек.
- Во время транспортировки станок не должен наклоняться более чем на 15 градусов.
- В месте работы станка должна быть розетка 220 В.
- Станок следует поместить в транспортное средство таким образом, чтобы его задняя часть была обращена к земле.



## **6. Информация о вводе в эксплуатацию, фундаменте и средствах управления**

Станок должен быть установлен на ровной поверхности таким образом, чтобы исключить раскачивание и тряску во время работы. Во время работы необходимо следить за раскачиванием станка, в этом случае станок следует переместить, установить опоры для предотвращения раскачивания или зафиксировать станок путем регулировки его опор.

## 7. Установка станка и принцип работы электрического прессы 4389

- Осмотрите станок.

После распаковки станка проверьте его на наличие транспортных неисправностей или повреждений.

- Подключите станок к розетке.

Станок работает от электричества 220 В.

- Установите выключатель станка в положение "вкл".

Убедитесь в том, что к станку не подсоединен материал, и запустите его, однократно нажав на педаль.

Установите насадку к станку и поместите изделие: отцентрируйте его, оставляя зазор между изделием и верхом в среднем 40-50 мм. Перед включением устройства в сеть вставьте сетевую вилку в розетку 220 В. Установите кнопку выключателя с маркировкой "вкл/выкл" на электрической панели на задней панели устройства в положение "вкл". Вы можете регулировать мощность устройства в диапазоне от 0 до 99 уровней с помощью стрелок увеличения и уменьшения мощности на передней панели устройства. Таким образом можно настроить интенсивность оттиска в зависимости от материала. Кнопка "Reset" ("Сброс") сбрасывает счетчик, который может насчитывать 0-9999 ударов.

ПРИМЕЧАНИЕ: ПРИ ОТСУТСТВИИ ПИТАНИЯ ЭЛЕКТРОННОГО БЛОКА УПРАВЛЕНИЯ ВАШЕГО СТАНКА ПРОВЕРЬТЕ СОСТОЯНИЕ ПРЕДОХРАНИТЕЛЯ В ДЕРЖАТЕЛЕ ПРЕДОХРАНИТЕЛЯ НА ЗАДНЕЙ ПАНЕЛИ БЛОКА УПРАВЛЕНИЯ.

## **8. Рабочие положения оператора**

- При нормальной работе оператор стоит в передней части станка.
- Оператор работает за станком сидя.
- Перед станком должно быть достаточно места как минимум для того, чтобы оператор мог удобно расположиться на стуле.
- Между оператором и станком должно быть обеспечено достаточное пространство.

## 9. Техническое обслуживание - информация о ремонте, смазке и очистке

- Смазку станка следует производить в зависимости от того, где он хранится и как часто используется. Если вы используете станок несколько раз в месяц, достаточно смазывать его раз в 3 месяца. При частом использовании смазывать его следует не реже одного раза в неделю.
- В конце дня станок следует очистить, удалить из него остатки принадлежностей, куски ткани, пыль, грязь и т.д.

### ЕЖЕДНЕВНЫЙ УХОД

- Поверхность рабочего стола должна быть очищена от стружки и любых остатков материала.
- Убедитесь в том, что вилка вставлена в сетевую розетку.
- Убедитесь в том, что расположенный за электронным блоком выключатель функционирует.

Примечание: Не эксплуатируйте станок при возникновении нагрева части корпуса во время работы.

### ЕЖЕМЕСЯЧНОЕ ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ

- Если есть ослабленные болты, их необходимо подтянуть.
- Смажьте ударный вал очень небольшим количеством жидкого масла.

**Примечание:** Все работы в мастерской должны проводиться в рамках правил, связанных с охраной труда.