


Блок управления "TYPE SPECIAL"

Инструкция по эксплуатации


**Модель: 168101501//1968M/1968PRO
(5.1)**

СОДЕРЖАНИЕ

 Инструкция по технике безопасности	4
Гарантийный срок.....	4
1. Функции иконок.....	5
2. Параметры	6
2.1. Настройка параметров закрепки в начале строчки.....	6
2.2. Настройка режимов шитья	7
2.3. Настройка параметров закрепки в конце строчки	7
2.4. Настройка плавного старта	7
2.5. Настройка выходной функции	7
2.5.1. Настройка функции обрезки нити	8
2.5.2. Настройка функции зажима нити.....	8
2.5.3. Настройка функции прижимной лапки	8
2.5.4. Настройка функции ослабления натяжения нити	9
2.6. Настройка двигателя главного вала	9
2.7. Настройка задатчика скорости	10
2.8. Настройка счётчика	10
2.9. Настройка функции ручного переключателя (кнопки на передней панели)	11
2.10. Настройка датчика безопасности	11
2.11. Прочие настройки.....	12
2.11.1. Коррекция нулевой точки двигателя.....	12
2.12. Интерфейс дисплея.....	12
2.13. Вспомогательные функции	13
2.13.1. Функция зажима.....	13
2.13.2. Режим точечной закрепки.....	13
2.13.3. Режим определения толщины ткани	14
2.13.4. Режим выполнения узорного шва	14
Настройка режима выполнения узорного шва (тип1)	14
Настройка режима выполнения узорного шва (тип2)	14
Настройка режима выполнения узорного шва (тип3)	15
2.13.5. Режим тестирования	15
2.13.5.1. Автоматический тестовый режим.....	15
2.13.5.2. Функция одиночного тестирования.....	15
2.14. Информация о системе	16
2.14.1. Информация о состоянии	16
2.14.2. Расширенные настройки (только для сервисных центров)	17
2.14.2.1. Расширенные настройки двигателя главного вала.....	17

2.14.2.2.	Расширенные настройки шагового двигателя закрепки	17
2.14.2.3.	Расширенные настройки шагового двигателя прижимной лапки	18
3.	Список ошибок.....	18
4.	Схема разъемов блока управления	20















Инструкция по технике безопасности



1. Перед установкой и эксплуатацией пользователи должны полностью и внимательно ознакомиться с руководством по эксплуатации.
2. Все инструкции, помеченные знаком , должны быть выполнены в обязательном порядке. Не выполнение этих инструкций может привести к травмам.
3. Установка и предварительная эксплуатация устройства должны выполняться хорошо обученными специалистами.
4. Для обеспечения безупречной работы и безопасности запрещается использовать удлинитель с несколькими розетками для подключения питания.
5. При подключении кабелей к источникам питания необходимо убедиться в том, что напряжение соответствует номинальному напряжению $\pm 20\%$, указанному на заводской табличке двигателя.
6. Не работайте под прямыми солнечными лучами, на открытом воздухе и при температуре выше комнатной. 45°C или ниже 5°C .
7. Пожалуйста, избегайте работы вблизи обогревателя, в зоне росы или при влажности ниже 30% или выше 95%.
8. Не работайте в местах с высокой запыленностью, наличием агрессивных веществ или летучих газов.
9. Не допускайте соприкосновения с кабелем питания тяжелых предметов, чрезмерной силы или перегиба.
10. Провод заземления кабеля питания должен быть подключен к системному заземлению производственного оборудования. Устанавливайте проводники и клеммы надлежащего размера. Это соединение должно быть надежно закреплено.
11. Не снимать защитные кожухи и крышки.
12. При первом запуске швейной машины запустите ее на низкой скорости и проверьте правильность направления вращения.
13. Перед выполнением следующих операций выключите питание:
 - a) Подключение или отключение разъемов на блоке управления или двигателе.
 - b) Замена иглы.
 - c) При опрокидывании головы.
 - d) Ремонт или выполнение любых механических регулировок.
 - e) Работа машины на холостом ходу.
14. Ремонт и техническое обслуживание электрической части должны выполняться только специалистами-электронщиками, прошедшими соответствующую подготовку.
15. Все запасные части для ремонта должны быть предоставлены или одобрены производителем.
16. Не используйте никакие предметы или силу для ударов по изделию.

Гарантийный срок

Гарантийный срок на данное изделие составляет 1 год с момента покупки или в течение 2 лет с даты выпуска с завода-изготовителя.

1. Функции иконок

Название	Иконка	Описание
Параметры		Нажатие этой клавиши позволяет войти в интерфейс настройки пользовательских параметров или выйти из него.
Кнопка переключения шва с постоянным стежком		Если нажать кнопку в режиме строчки с постоянным стежком, вы переключитесь на интерфейс отображения номеров стежков и сегментов (работает только в режиме многосекционного стежка).
Функция блокировки дисплея		Нажатие этой кнопки блокирует или разблокирует дисплей
Увеличение параметра		При нажатии произойдет увеличение параметров. При удержании произойдет длительное увеличение параметров.
Уменьшение параметра		При нажатии произойдет уменьшение параметров. При удержании произойдет длительное уменьшение параметров.
Режим шаблонного шва		Нажатие этой клавиши позволяет включить или выключить функцию шитья по шаблону. При включении этого режима текущий режим шитья по умолчанию будет выключен.
Закрепка в начале шитья		При нажатии включится выполнение закрепки сегмента В, выполнение закрепки (А, В сегмент) 1 раз или выполнение закрепки (А, В сегмент) 2 раза. При удержании произойдет переход на настройку параметров закрепки.
Закрепка в конце шитья		При нажатии включится выполнение закрепки сегмента С, выполнение закрепки (С, D сегмент) 1 раз или выполнение закрепки (С, D сегмент) 2 раза. При удержании произойдет переход на настройку параметров закрепки.
Обрезка нити		При нажатии произойдет включение или выключение функции обрезки.
Зажим нити		При нажатии произойдет включение или выключение функции зажима нити.
Режимы шитья		Кнопка переключает режимы шитья: свободное шитье, шитье непрерывной строчкой, комбинацию непрерывных строчек и комбинацию многосекционных строчек.
Плавный старт		Кнопка включает функцию плавного старта.
Позиционер иглы		Кнопка переключает положение иглы после остановки (верх\низ).
Автоматические функции		Нажатие этой клавиши позволяет включить или выключить автоматическую функцию (применимо для шитья непрерывной строчкой и быстрого использования многосекционных строчек).
Автоматический подъём прижимной лапки		При нажатии произойдет переключение по очереди между автоматическим подъемом прижимной лапки после паузы, автоматическим подъемом прижимной лапки после обрезки, полной функцией и отключением функции.
Количество изделий		Отображает текущее значение счетчика отшитых изделий.
Отображение скорости		Отображает текущую скорость шитья.

Настройка длины стежка		Отображает текущее значение длины стежка. Нажмите, чтобы ввести длину стежка.
Высота прижимной лапки		Отображает текущую высоту прижимной лапки. Нажмите, чтобы ввести высоту прижимной лапки.

2. Параметры

Если на других экранах нажать клавишу параметры, отобразится интерфейс настройки параметров. Щелкните по нужному столбцу, чтобы перейти к соответствующему интерфейсу настройки.

№	Параметры
1	Настройка параметров закрепки в начале строчки
2	Настройка режимов шитья
3	Настройка параметров закрепки в конце строчки
4	Настройка плавного старта
5	Настройка выходной функции
6	Настройка двигателя главного вала
7	Настройка задатчика скорости
8	Настройка счётчика
9	Настройка функции ручного переключателя (кнопки на передней панели)
10	Настройка датчика безопасности
11	Прочие настройки
12	Интерфейс дисплея
13	Вспомогательные функции
14	Информация о системе

2.1. Настройка параметров закрепки в начале строчки

№	Параметр	Диапазон	По умолчанию	Описание
1001	Скорость закрепки	200-3200	1600	
1002	Выбор режима закрепки	ON\OFF	ON	OFF – Закрепка выключена ON – При нажатии на педаль машина автоматически выполняет закрепку
1003	Выбор режима после выполнения закрепки	ON\OFF	ON	OFF – после выполнения закрепки машина останавливается ON – после выполнения закрепки машина продолжает шить (при нажатой педали)

2.2. Настройка режимов шитья

№	Параметр	Диапазон	По умолчанию	Описание
2001	Скорость свободного шитья	100-5000	3500	
2002	Скорость автоматического шитья фиксированным стежком	200-4000	3500	Регулировка скорости шитья фиксированным стежком в одном цикле
2003	Скорость закрепки	200-4000	2000	
2004	Компенсация стежков закрепки	0-200	167	
2005	Выбор режима закрепки	0-1	1	0: Нажатие на педаль запускает и останавливает шитьё. 1: При нажатии на педаль машина выполняет закрепку.

2.3. Настройка параметров закрепки в конце строчки

№	Параметр	Диапазон	По умолчанию	Описание
3001	Скорость закрепки в конце строчки	200-3200	2000	

2.4. Настройка плавного старта

№	Параметр	Диапазон	По умолчанию	Описание
4001	Плавный старт	ON\OFF	OFF	
4002	Скорость плавного старта	200-1500	400	
4003	Количество стежков плавного старта	1-99	2	

2.5. Настройка выходной функции

№	Параметр	Диапазон	По умолчанию	Описание
5001	Настройка функции обрезки			
5002	Настройка функции зажима нити			
5003	Настройка функции прижимной лапки			
5004	Настройка функции ослабления натяжения нити			

2.5.1. Настройка функции обрезки нити

№	Параметр	Диапазон	По умолчанию	Описание
5101	Обрезка нити	ON\OFF	ON	
5102	Скорость возврата обрезки	20-400	100	
5103	Скорость первого шага обрезки	20-400	200	
5104	Скорость второго шага обрезки	20-400	100	
5105	Время действия обрезки	10-990	200	
5106	Угол первого шага обрезки	0-1439	935	
5107	Угол второго шага обрезки	0-1439	1435	
5108	Первый шаг обрезки	0-200	100	
5109	Второй шаг обрезки	0-200	145	
5110	Время возврата обрезки	10-990	60	

2.5.2. Настройка функции зажима нити

№	Параметр	Диапазон	По умолчанию	Описание
5201	Зажим нити	0-11	3	0: Зажим нити выключен 1: Зажим нити включен 2-11: Зажим нити включен (чем больше цифра, тем больше давление)
5202	Угол включения зажима	10-359	100	
5203	Угол отключения зажима	10-359	270	
5204	Время действия зажима нити	10-990	380	

2.5.3. Настройка функции прижимной лапки

№	Параметр	Диапазон	По умолчанию	Описание
5301	Время удержания прижимной лапки	10-990	150	
5302	Высота подъема прижимной лапки при остановке шитья (педаль в среднем положении)	0-160	80	Значение 80 соответствует 0, большее значение - подъем прижимной лапки будет увеличен. Меньшее значение - подъем прижимной лапки будет уменьшен
5303	Максимальная высота подъема прижимной лапки	0-150	150	
5304	Скорость подъема прижимной лапки	20-400	200	
5305	Сила подъема прижимной лапки	0-1	1	0: Ослабление силы при подъеме педали 1: Сила не ослабляется при подъеме педали

2.5.4. Настройка функции ослабления натяжения нити

№	Параметр	Диапазон	По умолчанию	Описание
5401	Угол срабатывания ослабления нити	1-359	30	
5402	Угол отключения ослабления нити	1-359	180	
5403	Усилие ослабления нити	0-80	30	Чем больше значение, тем больше усилие

2.6. Настройка двигателя главного вала

№	Параметр	Диапазон	По умолчанию	Описание
6001	Скорость главного вала при обрезке нити	100-500	300	
6002	Реверс угла после обрезки	ON\OFF	OFF	
6003	Угол реверса после обрезки	40-200	160	
6004	Автоматический подъём иглы в верхнее положение при включении питания	0-1	0	0: Выключено 1: После включения питания игла поднимается в верхнее положение
6005	Регулировка верхнего положения	0-1439	230	
6006	Регулировка нижнего положения	0-1439	930	
6007	Скорость позиционирования	100-500	210	Настройка скорости позиционирования
6008	Усилие торможения	1-45	16	
6009	Усилие торможения после обрезки	10-50	20	
6010	Лимит закрепки	0-3200	0	
6011	Регулировка верхнего положения иглы	0-40	40	
6012	Регулировка нижнего положения иглы	0-750	750	

2.7. Настройка задатчика скорости

№	Параметр	Диапазон	По умолчанию	Описание
7001	Фиксированный стежок. Закрепка в конце шитья. Выбор функции.	ON\OFF	ON	ON: После завершения шитья выполняется закрепка. OFF: После завершения шитья закрепка не выполняется.
7002	Регулировка скорости по кривой	10-100	80	Настройка регулятора скорости по кривой. Большое значение = высокая скорость. Малое значение = низкая скорость.
7003	Подъём лапки при промежуточной остановке	0-1	0	0: Лапка не поднимается 1: Лапка поднимается
7004	Подъём прижимной лапки после обрезки, при нажатии педалью	0-1	0	0: Лапка не поднимается 1: Лапка поднимается
7005	Положение прижимной лапки, при нажатии педалью	0-1	1	0: Лапка не поднимается 1: Лапка поднимается
7006	Напряжение при нажатии на педаль	30-1000	520	
7007	Напряжение при нажатии на педаль пяткой	30-1000	420	
7008	Напряжение при среднем положении педали	30-1000	270	
7009	Напряжение при наклоне педали	30-1000	130	
7010	Время задержки при нажатии на педаль	10-900	200	

2.8. Настройка счётчика

№	Параметр	Диапазон	По умолчанию	Описание
8001	Выбор счётчика	0-2	1	0: ВЫКЛ. 1: Увеличение значения после обрезки (+1 после каждой обрезки, экран подсчета отображает текущее значение). 2: Уменьшение значения после обрезки (-1 после каждой обрезки, экран отображается после того, как текущее значение станет равным 0.)
8002	Текущее\установленное значение счётчика	0-9999	0\0	Текущее значение - это текущее фактическое значение; Установленное значение - это желаемое значение.
8003	Количество обрезок для счетчика шитья	0-50	1	Количество обрезок, которые счётчик считает за единицу.

2.9. Настройка функции ручного переключателя (кнопки на передней панели)

№	Параметр	Диапазон	По умолчанию	Описание
9001	Настройка функции ручного переключателя А	0-6	5	0: Функция выключена 1: Позиционирование иглы (игла опускается или поднимается) 2: Половина стежка (игла опускается и поднимается) 3: Стежок (машина делает полный стежок) 4: Ручное шитьё 5: Выполнение закрепки во время шитья или остановки 6: Функция непрерывной закрепки (удерживайте нажатой кнопку, чтобы выполнить шитьё)
9002	Настройка функции ручного переключателя В	0-6	3	
9003	Настройка функции ручного переключателя С	0-6	1	
9004	Настройка функции ручного переключателя D	0-6	1	

2.10. Настройка датчика безопасности

№	Параметр	Диапазон	По умолчанию	Описание
10001	Датчик безопасности	0-2	1	0: Отключено 1: Датчик срабатывает при откинутой голове машины 2: Обратная работа датчика
10002	Датчик уровня масла	0-1	1	0: Отключено 1: Датчик срабатывает при уменьшении уровня масла
10003	Датчик защиты от высокого напряжения	500-1023	880	После проверки внешнего входного переменного напряжения на изменение значения постоянного напряжения, отличного от заданного, система подаст сигнал тревоги E01 и прекратит работу
10004	Датчик защиты соленоида ослабления нити	1-120	15	Время срабатывания защиты электромагнита (с)

2.11. Прочие настройки

№	Параметр	Диапазон	По умолчанию	Описание
11001	Коррекция нулевой точки двигателя			
11002	Напряжение датчика коленоподъёмника AD	0-1023	600	
11003	Заданная длина стежка	0-75	30	
11004	Компенсация длины стежка при шитье в ручном режиме	0-81	52	
11005	Компенсация длины закрепочного стежка	0-100	50	
11006	Компенсация длины стежка обратного хода	0-100	50	
11007	Коррекция длины прямого стежка	0-81	76	

2.11.1. Коррекция нулевой точки двигателя

№	Параметр	Диапазон	По умолчанию	Описание
11011	Нулевая точка двигателя главного вала	0-720	160	
11012	Нулевая точка двигателя закрепки	0-100	50	Если длина стежка установлена на 0 мм, точно отрегулируйте это значение, чтобы оно соответствовало фактической длине стежка в 0 мм.
11013	Нулевая точка двигателя подъёма прижимной лапки	0-100	50	

2.12. Интерфейс дисплея

№	Параметр	Диапазон	По умолчанию	Описание
12001	Яркость	0-100	50	
12002	Автоматическая блокировка (спящий режим)	0-900	30	0: Выключено 1-900: После того, как основной интерфейс некоторое время будет бездействовать, дисплей уйдёт в спящий режим
12003	Язык	0-1	0	0: Китайский 1: Английский

2.13. Вспомогательные функции

№	Параметр	Диапазон	По умолчанию	Описание
13001	Функция зажима			
13002	Режим точечной закрепки			
13003	Режим определения толщины ткани			
13004	Режим выполнения узорного шва			
13005	Режим тестирования			

2.13.1. Функция зажима

№	Параметр	Диапазон	По умолчанию	Описание
13011	Время задержки зажима перед обрезкой нити	0-990	100	
13012	Время зажима во время обрезки нити	0-990	30	
13013	Время задержки зажима после обрезки нити	0-990	30	
13014	Рабочий цикл обрезки нити с зажимом	1-100	30	
13015	Время работы функции зажима нити	0-5000	1000	
13016	Рабочий цикл обрезки нити с зажимом	0-100	0	

2.13.2. Режим точечной закрепки

№	Параметр	Диапазон	По умолчанию	Описание
13021	Количество стежков точечной закрепки	0-60	10	
13022	Скорость точечной закрепки	100-1000	500	
13023	Направление точечной закрепки	0\1	0	0: Против часовой стрелки 1: По часовой стрелке
13024	Количество точечных закрепок	0-12	0	Точечная закрепка не выполняется, когда значение будет равно 0.

2.13.3. Режим определения толщины ткани

№	Параметр	Диапазон	По умолчанию	Описание
13031	Переключатель режима определения толщины ткани	ON\OFF	OFF	
13032	Скорость режима определения толщины ткани	200-3700	2000	
13033	Датчик толщины ткани Значение AD	0-1023	530	Текущее значение AD датчика толщины ткани
13034	Настройка масштаба слоя	1-100	10	
13035	Лимит длины стежка режима определения толщины ткани	0-200	100	

2.13.4. Режим выполнения узорного шва

№	Параметр	Диапазон	По умолчанию	Описание
13041	Переключатель режима выполнения узорного шва	ON\OFF	OFF	
13042	Выбор режима выполнения узорного шва	1-9	1	
13043	Настройка режима выполнения узорного шва			
13044	Скорость режима выполнения узорного шва	100-3000	2500	

Настройка режима выполнения узорного шва (тип1)

№	Количество стежков	Длина стежка(мм)	Количество повторений
1	1	4,8	5
2	1	2,0	1
3-10	0	0,0	1

Настройка режима выполнения узорного шва (тип2)

№	Количество стежков	Длина стежка(мм)	Количество повторений
1	1	4,0	5
2	4	2,0	1
3-10	0	0,0	1

Настройка режима выполнения узорного шва (тип3)

№	Количество стежков	Длина стежка(мм)	Количество повторений
1	1	3,5	5
2	4	1,5	1
3-10	0	0,0	1

2.13.5. Режим тестирования

№	Параметр	Диапазон	По умолчанию	Описание
13051	Переключатель режима тестирования	ON\OFF	OFF	На выставленной скорости автоматически запускается цикл: запуск шитья – остановка - обрезка
13052	Функция одиночного тестирования			
13052	Настройка режима тестирования			

2.13.5.1. Автоматический тестовый режим

Период	Скорость тестирования (Если скорость равна 0, текущий цикл не выполняется)	Время работы (с)	Время остановки (с)	Направление вращения двигателя	Время тестирования (Без ограничения по времени 0)
1	3000	20	20	1	0
2	0	0	0	1	0
3	0	0	0	1	0
4	0	0	0	1	0
5	0	0	0	1	0

2.13.5.2. Функция одиночного тестирования

Обрезка	Сброс шага прижимной лапки
Прижимная	Шаговый мотор 2

2.14. Информация о системе

№	Параметр	Диапазон	По умолчанию	Описание
14001	Версия			Отображает QR-код, номер версии блока управления, номер дополнительной версии блока управления, номер версии платы отображения, номер версии ресурса
14002	Информация о состоянии			
14003	Расширенные настройки			Войдите в интерфейс "расширенная настройка" и введите пароль. Если он правильный, войдите в интерфейс "расширенная настройка"; если он неверный, на дисплее отобразится сообщение "ошибка пароля".
14004	Восстановить заводские настройки			Cancel: Отмена Sure: Восстановить исходные заводские данные

2.14.1. Информация о состоянии

№	Параметр	Диапазон	По умолчанию	Описание
14021	Индикатор скорости двигателя			Отображение текущей скорости двигателя
14022	Положение главного вала			Отображение текущего угла поворота главного вала
14023	Значение AD на педали			Отображение текущего значения AD на педали
14024	Значение напряжения			
14025	Значение AD датчика уровня масла			
14026	Значение AD датчика коленоподъёмника			
14027	Значение AD датчика положения обрезки			
14028	Значение AD датчика высоты подъема прижимной лапки			
14029	Сигнал ошибки			

2.14.2. Расширенные настройки (только для сервисных центров)

№	Параметр	Диапазон	По умолчанию	Описание
14031	Расширенные настройки двигателя главного вала			
14032	Расширенные настройки шагового двигателя закрепки			
14033	Расширенные настройки шагового двигателя прижимной лапки			
14034	Пароль для расширенных настроек			
14035	Максимальная скорость двигателя главного вала	100-5000	4000	
14036	Лимит длины стежка	0-173	164	

2.14.2.1. Расширенные настройки двигателя главного вала

№	Параметр	Диапазон	По умолчанию	Описание
140311	Настройка положения иглы (ВЕРХ/НИЗ)	100-1400	720	Настройка положения иглы (верх и низ). Сохраните значение верхнего положения иглы.
140312	Настройка направления вращения двигателя главного вала	CCW\CW	CCW	CW: По часовой стрелке CCW: Против часовой стрелки
140313	Максимальный ток двигателя главного вала (А)	0-20	10	
140314	Двигатель главного вала Ток блокировки ротора (А)	0-20	10	
140315	Ток двигателя главного вала в нормальном состоянии (А)	0-20	16	
140316	Тип датчика двигателя главного вала	0-1	0	0: без магнитного кольца 1: с магнитным кольцом

2.14.2.2. Расширенные настройки шагового двигателя закрепки

№	Параметр	Диапазон	По умолчанию	Описание
140321	Постоянный ток шагового двигателя закрепки	1-12	6	
140322	Максимальный ток шагового двигателя закрепки	1-12	12	
140323	Максимальная скорость шагового двигателя закрепки	20-600	550	

2.14.2.3. Расширенные настройки шагового двигателя прижимной лапки

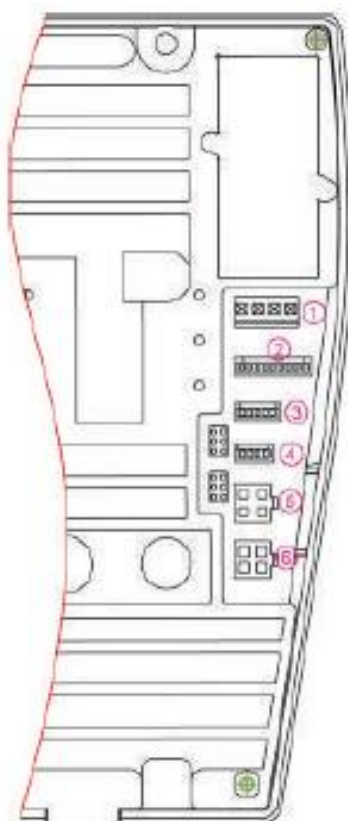
№	Параметр	Диапазон	По умолчанию	Описание
140331	Постоянный ток шагового двигателя прижимной лапки	1-12	8	
140332	Максимальный ток шагового двигателя прижимной лапки	1-12	8	

3. Список ошибок

Код ошибки	Описание проблемы	Способ решения
E-01	Слишком высокое напряжение	Выключите машину, проверьте напряжение питания (не превышает ли оно номинальное рабочее напряжение). Если ошибка не устраняется, замените блок управления и обратитесь в службу поддержки клиентов.
E-02	Слишком низкое напряжение	Выключите машину, проверьте напряжение питания (не ниже ли оно номинального рабочего напряжения). Если ошибка не устраняется, замените блок управления и обратитесь в службу поддержки клиентов.
E-03	Ошибка связи с процессором	Выключите машину. Проверьте, не повреждена ли панель управления. Проверьте правильность подключения разъемов. Если ошибки не устраняются, замените блок управления и обратитесь в службу поддержки клиентов.
E-05	Ошибка подключения датчика скорости	Выключите машину. Проверьте, не слишком ли ослаблен разъем педали. Если ошибки не устраняются, замените датчик скорости или блок управления и обратитесь в службу поддержки клиентов.
E-07	Двигатель заблокирован- ошибка ротора	Поверните маховое колесо машины, проверьте, не заклинило ли его. Если оно не крутится, необходимо исключить механическую неисправность. Если вращение нормальное, проверьте, соединение датчика и двигателя. Если подключение выполнено правильно, проверьте, не является ли напряжение питания ненормальным или скорость шитья слишком высокой. Если да, пожалуйста, отрегулируйте. Если ошибки по-прежнему возникают, замените блок управления и обратитесь в службу поддержки клиентов.
E-08-0	Плохой контакт в разъемах	Выключите машину, проверьте, не заклинивает ли мотор. Если он заклинивает, необходимо исключить механическую неисправность. Если двигатель работает нормально, пожалуйста, проверьте, не поврежден ли двигатель или контакты разъемов. Если ошибки по-прежнему возникают, пожалуйста, замените блок управления и
E-08-2	Перегрузка шагового двигателя закрепки по току	
E-08-4	Двигателю закрепки не удастся найти исходную точку	
E-08-16	Перегрузка шагового двигателя обрезки по току	

E-08-32	Двигателю обрезки не удается найти исходную точку	обратитесь в службу поддержки клиентов.
E-09 E-11	Ошибка позиционирования	Выключите машину. Проверьте, не поврежден ли позиционер. Если ошибки не устраняются, замените блок управления и обратитесь в службу поддержки клиентов.
E-10	Перегрузка соленоида по току	Выключите машину. Убедитесь, что соответствующая цепь не закорочена или не повреждена.
E-14	Ошибка энкодера	Выключите машину. Проверьте, не поврежден ли энкодер и разъёмы. Если ошибки по-прежнему возникают, пожалуйста, замените блок управления и обратитесь в службу поддержки клиентов.
E-15	Перегрузка модуля питания по току	Выключите машину, затем снова включите. Если ошибки не устраняются, замените блок управления и обратитесь в службу поддержки клиентов.
E-17	Датчик защиты от опрокидывания машины находится в неправильном положении	Выключите машину, проверьте, не опрокинута ли голова, не сдвинут ли или не поврежден ли датчик.
E-20	Не удалось запустить двигатель (ошибка электронного угла)	Выключите машину. Проверьте, не повреждены ли датчик и двигатель. Проверьте правильность подключения. Если ошибки не устраняются, замените блок управления и обратитесь в службу поддержки клиентов.

4. Схема разъемов блока управления



- ① Разъем питания двигателя гл. вала
- ② Управление двигателя гл. вала
- ③ Управление двигателя закрепки
- ④ Управление двигателя обрезки
- ⑤ Разъем питания двигателя закрепки
- ⑥ Разъем питания двигателя обрезки